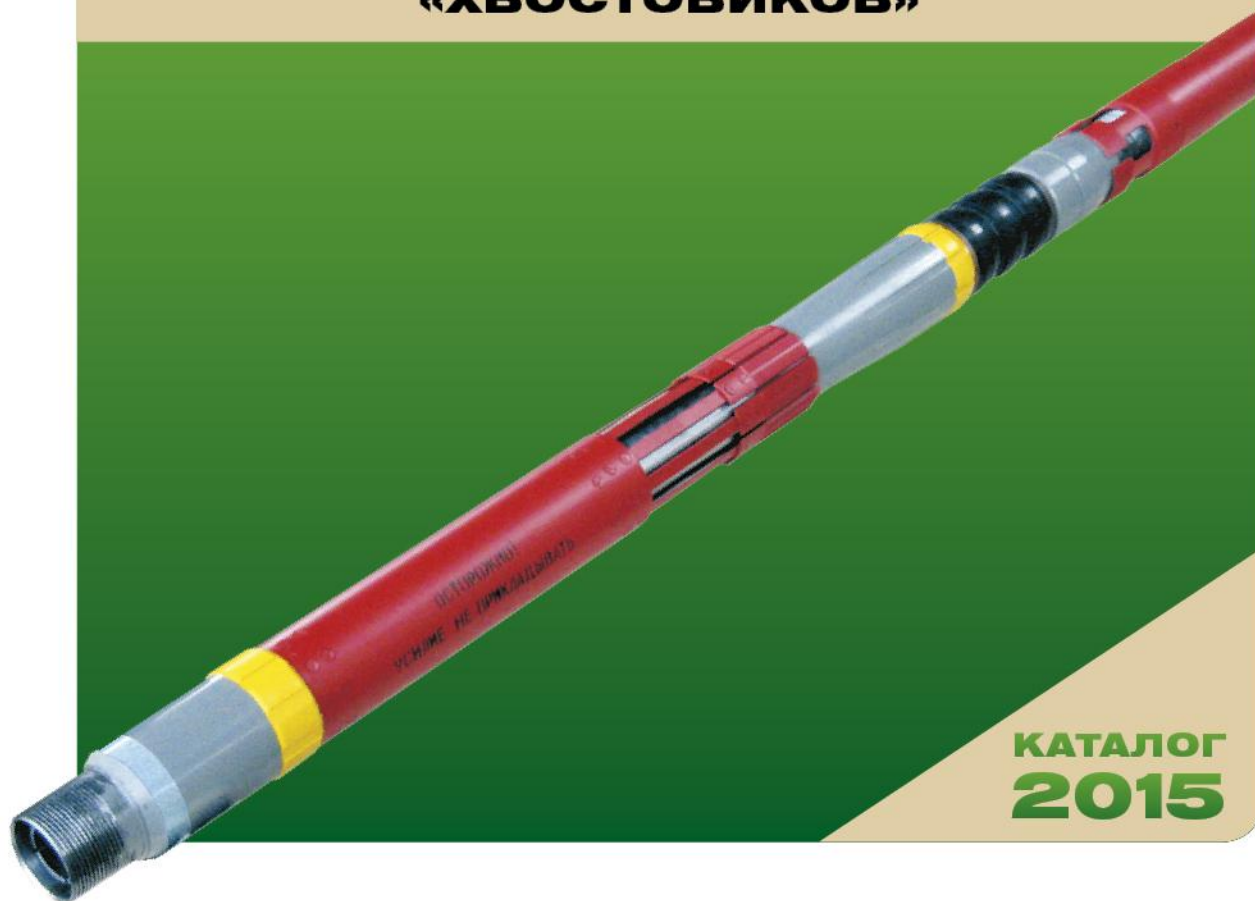




**КОМПЛЕКСЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПОДВЕСКИ  
«ХВОСТОВИКОВ»**



**КАТАЛОГ  
2015**

## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДВЕСКИ «ХВОСТОВИКОВ»

СП ЗАО «УДОЛ» разработаны и серийно производятся комплексы **подвесок «хвостовиков»** Ø 101,6 мм, 114 мм и 127 мм типа ТГС разных комплектаций и функциональности для различных геолого-технических условий крепления скважин.

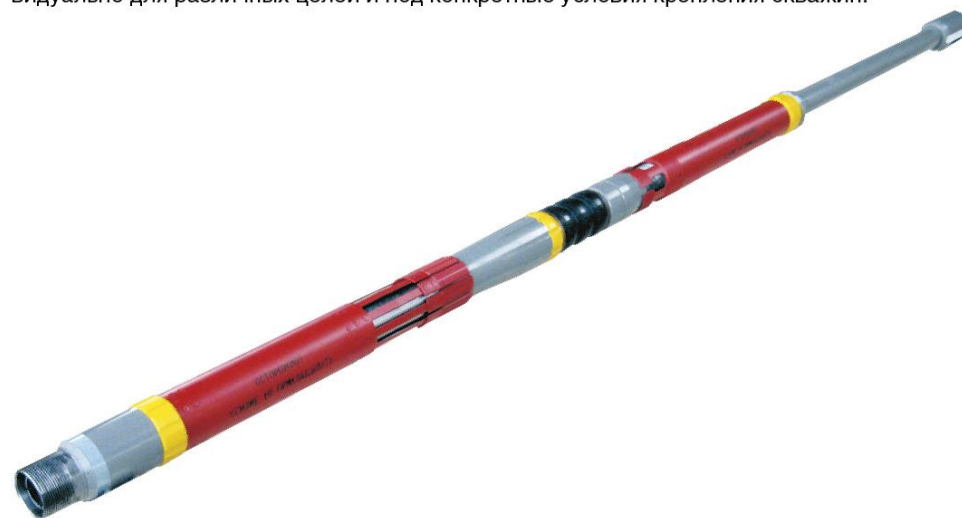
Использование **многоразового установочного инструмента ВМ.УИ** не только позволяет производить безопасное цементирование за счет предварительного разъединения с возможностью последующего расхаживания бурильной колонны в процессе закачки и продавки цементного раствора, но и снижает затраты на крепление скважины.

### Основные варианты подвески «хвостовиков».

Диаметр «хвостовика»	Диаметр эксплуатационной колонны			
	140 мм	146 мм	168 мм	178 мм
<b>БЕЗ ЦЕМЕНТИРОВАНИЯ</b>				
102 мм	ТГС-101.6.00.000-02 (с упором на забой)	ТГС-101.6.00.000-42 (с упором на забой)		
114 мм			ТГС-114.000-02 (с упором на забой)	
			ТГС.ОТН-114.10.000 (с гидравлической подвеской и предохранительным узлом)	
<b>СО СПЛОШНЫМ ЦЕМЕНТИРОВАНИЕМ</b>				
102 мм	ТГС-101.6.00.000 (с механической подвеской)	ТГС-101.6.00.000-32 (с гидравлической подвеской)	ТГС-114.102.000-03 (комбинированный с гидравлической подвеской)	
114 мм			ТГС-114.000 (с механической подвеской)	
			ТГС-114.000-03 (с гидравлической подвеской)	ТГС-127.114.ОТТМ.000-03 (с гидравлической подвеской)
127 мм				ТГС-127.ОТТМ.000-03 (с гидравлической подвеской)
<b>С МАНЖЕТНЫМ ЦЕМЕНТИРОВАНИЕМ</b>				
102 мм		ТГС-101.6.00.000-06 (с гидравлической подвеской и отсекающим герметизирующим пакером У-ПЗГО-102.00.000)		
114 мм			ТГС-114.000-06 (с гидравлической подвеской и отсекающим герметизирующим пакером У-ПЗГО-114.000)	

Диаметр «хвостовика»	Диаметр эксплуатационной колонны			
	140 мм	146 мм	168 мм	178 мм
<b>С МАНЖЕТНЫМ ЦЕМЕНТИРОВАНИЕМ С ФИЛЬТРАМИ</b>				
102 мм		ТГС-101.6.00.000-08 (с гидравлической подвеской, цементировочной закрывающейся муфтой ТГС.МЦЗ-102.000 и отсекающим пакером ТГС.ПГО-102.000)	ТГС-114.102.000-08 (комбинированный с гидравлической подвеской, цементировочной закрывающейся муфтой ТГС.МЦЗ-102.000 и отсекающим пакером ТГС.ПГО-102.000)	
114 мм			ТГС-114.000-08 (с гидравлической подвеской, цементировочной закрывающейся муфтой ТГС.МЦЗ-114.000 и отсекающим пакером У-ПЗГО-114.000)	ТГС-127.114.ОТТМ.000-08 (с гидравлической подвеской, цементировочной закрывающейся муфтой ТГС.МЦЗ-114.000 и отсекающим пакером У-ПЗГО-114.000)
<b>СО СПЛОШНЫМ ЦЕМЕНТИРОВАНИЕМ БЕЗ ПОДВЕСКИ (С УПОРОМ НА ЗАБОЙ)</b>				
102 мм	ТГС-101.6.00.000-02	ТГС-101.6.00.000-42	ТГС-114.102.000 (комбинированный)	
114 мм			ТГС-114.000-02	

Кроме основных вариантов комплектов оборудования под наиболее распространенные схемы крепления «хвостовиков», наше оборудование может комплектоваться индивидуально для различных целей и под конкретные условия крепления скважин.



## ПОДВЕСКА «ХВОСТОВИКА» Ø 102 ММ В 140 ММ КОЛОННЕ с применением комплектов оборудования ВМ.УИ-00.000-01 и ТГС-101.6.00.000



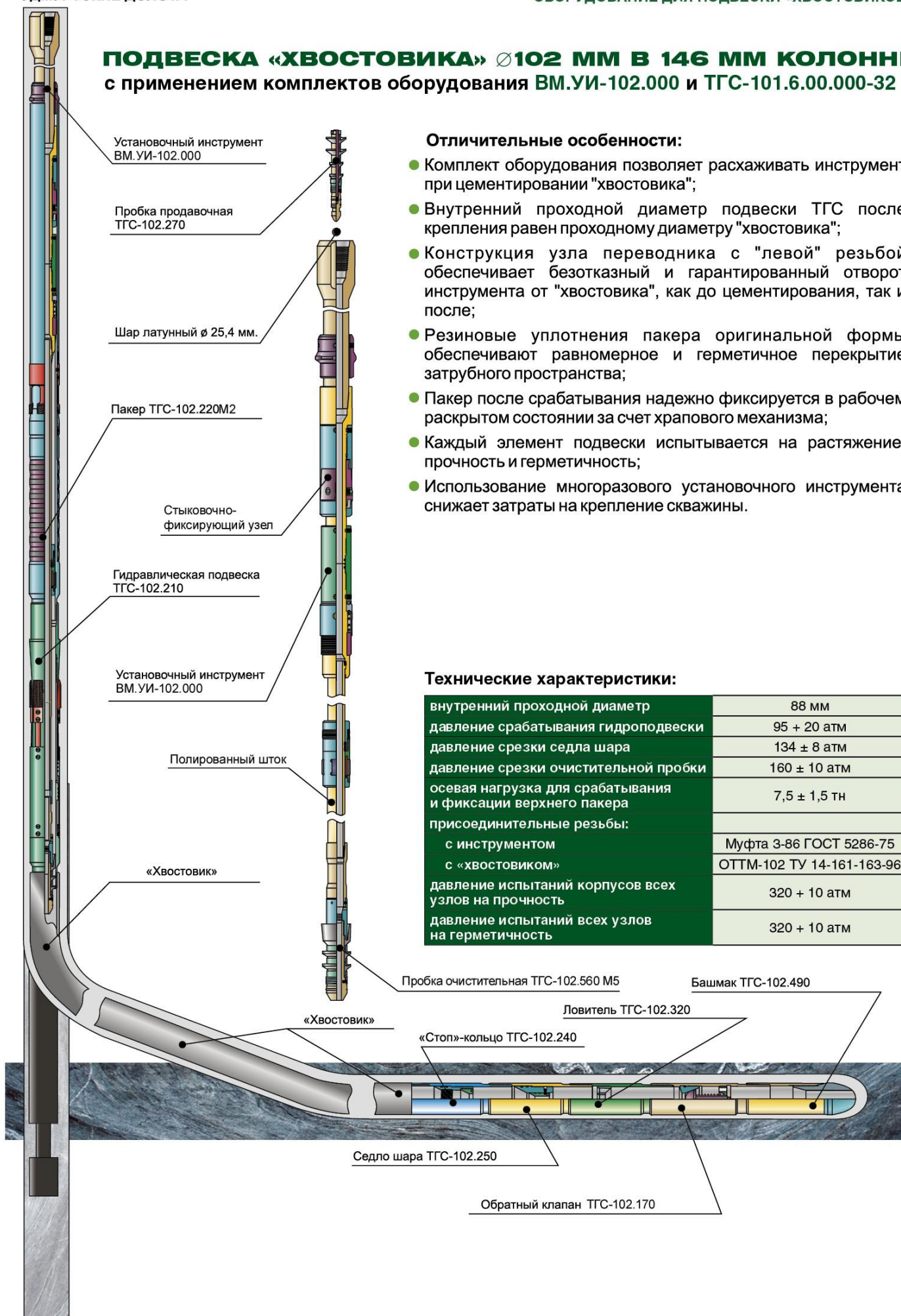
### Отличительные особенности:

- Комплект оборудования позволяет расхаживать инструмент при цементировании "хвостовика" с приложением усилия растяжения до 90 тс.;
- Соотношение максимально возможного внутреннего диаметра подвески с минимальным наружным диаметром позволяет применять комплект оборудования в скважинах, обсаженных толстостенными трубами;
- Конструкция узла переводника с "левой" резьбой обеспечивает безотказный и гарантированный отворот инструмента от "хвостовика", как до цементирования, так и после;
- Резиновые уплотнения пакера оригинальной формы обеспечивают равномерное и герметичное перекрытие затрубного пространства;
- Пакер после срабатывания надежно фиксируется в рабочем раскрытом состоянии за счет храпового механизма;
- Каждый элемент подвески испытывается на растяжение, прочность и герметичность;
- Использование многоразового установочного инструмента снижает затраты на крепление скважины.

### Технические характеристики:

внутренний проходной диаметр	85 мм
давление срезки очистительной пробки	160 ± 10 атм
осевая нагрузка для срабатывания верхнего пакера	7,5 ± 1,5 тн
присоединительные резьбы:	
с инструментом	Муфта 3-86 ГОСТ 5286-75
с «хвостовиком»	ОТТМ-102 ТУ 14-161-163-96
давление испытаний корпусов всех узлов на прочность	320 + 10 атм
давление испытаний всех узлов на герметичность	320 + 10 атм

## ПОДВЕСКА «ХВОСТОВИКА» Ø102 ММ В 146 ММ КОЛОННЕ с применением комплектов оборудования ВМ.УИ-102.000 и ТГС-101.6.00.000-32



### Отличительные особенности:

- Комплект оборудования позволяет расхаживать инструмент при цементировании "хвостовика";
- Внутренний проходной диаметр подвески ТГС после крепления равен проходному диаметру "хвостовика";
- Конструкция узла переводника с "левой" резьбой обеспечивает безотказный и гарантированный отворот инструмента от "хвостовика", как до цементирования, так и после;
- Резиновые уплотнения пакера оригинальной формы обеспечивают равномерное и герметичное перекрытие затрубного пространства;
- Пакер после срабатывания надежно фиксируется в рабочем раскрытом состоянии за счет храпового механизма;
- Каждый элемент подвески испытывается на растяжение, прочность и герметичность;
- Использование многоразового установочного инструмента снижает затраты на крепление скважины.

### Технические характеристики:

внутренний проходной диаметр	88 мм
давление срабатывания гидроподвески	95 + 20 атм
давление срезки седла шара	134 ± 8 атм
давление срезки очистительной пробки	160 ± 10 атм
осевая нагрузка для срабатывания и фиксации верхнего пакера	7,5 ± 1,5 тн
присоединительные резьбы:	
с инструментом	Муфта 3-86 ГОСТ 5286-75
с «хвостовиком»	ОТГМ-102 ТУ 14-161-163-96
давление испытаний корпусов всех узлов на прочность	320 + 10 атм
давление испытаний всех узлов на герметичность	320 + 10 атм

## ПОДВЕСКА «ХВОСТОВИКА» Ø102 ММ В 146 ММ КОЛОННЕ с применением комплектов оборудования ВМ.УИ-102.000 и ТГС-101.6.00.000-42



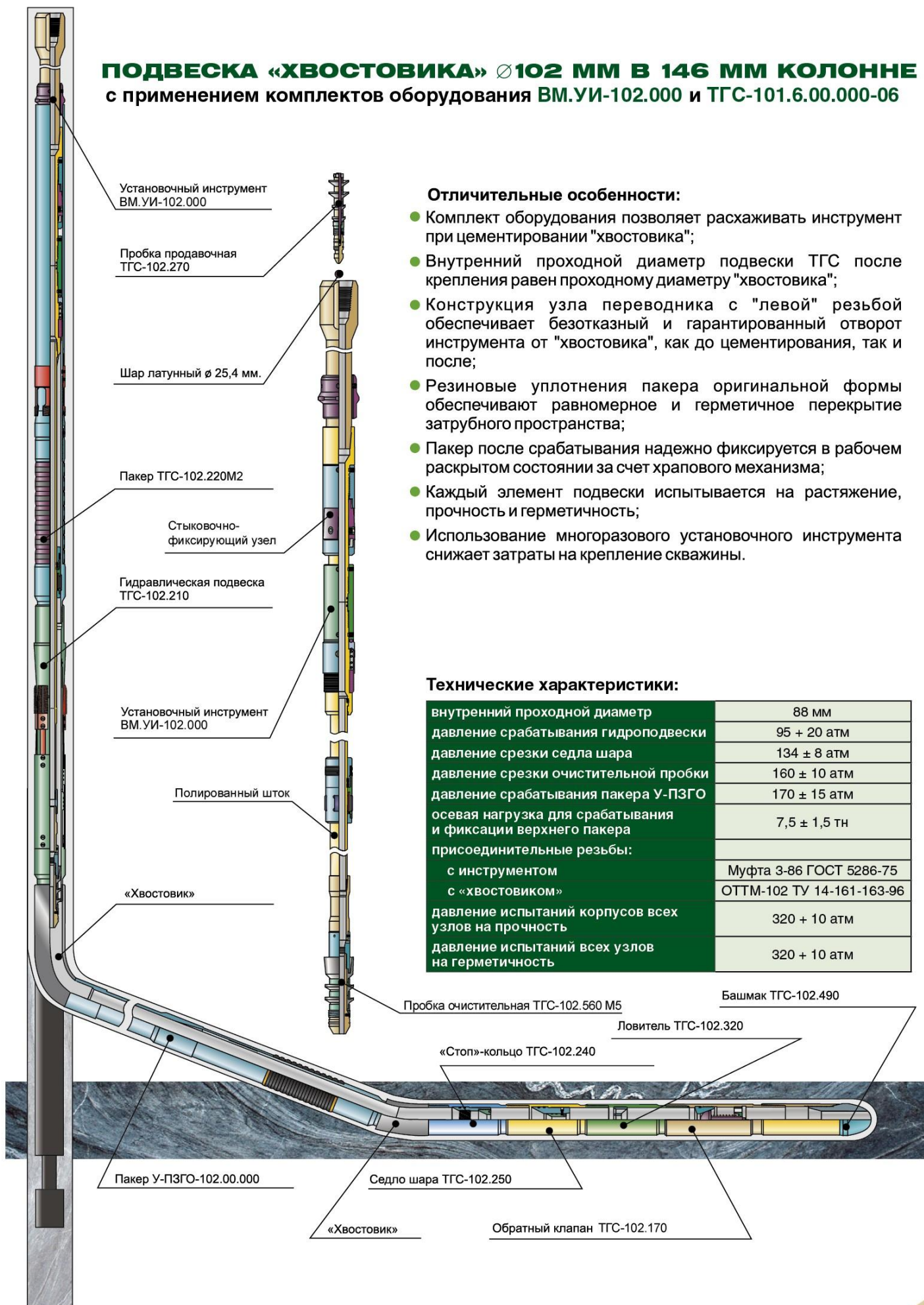
### Отличительные особенности:

- Комплект оборудования позволяет расхаживать инструмент при цементировании "хвостовика";
- Внутренний проходной диаметр подвески ТГС после крепления равен проходному диаметру "хвостовика";
- Конструкция узла переводника с "левой" резьбой обеспечивает безотказный и гарантированный отворот инструмента от "хвостовика", как до цементирования, так и после;
- Резиновые уплотнения пакера оригинальной формы обеспечивают равномерное и герметичное перекрытие затрубного пространства;
- Пакер после срабатывания надежно фиксируется в рабочем раскрытом состоянии за счет храпового механизма;
- Каждый элемент подвески испытывается на растяжение, прочность и герметичность;
- Использование многоразового установочного инструмента снижает затраты на крепление скважины.

### Технические характеристики:

внутренний проходной диаметр	88 мм
давление срезки очистительной пробки	160 ± 10 атм
осевая нагрузка для срабатывания и фиксации верхнего пакера	7,5 ± 1,5 тн
присоединительные резьбы:	
с инструментом	Муфта 3-86 ГОСТ 5286-75
с «хвостовиком»	ОТТМ-102 ТУ 14-161-163-96
давление испытаний корпусов всех узлов на прочность	320 + 10 атм
давление испытаний всех узлов на герметичность	320 + 10 атм

## ПОДВЕСКА «ХВОСТОВИКА» Ø 102 ММ В 146 ММ КОЛОННЕ с применением комплектов оборудования ВМ.УИ-102.000 и ТГС-101.6.00.000-06



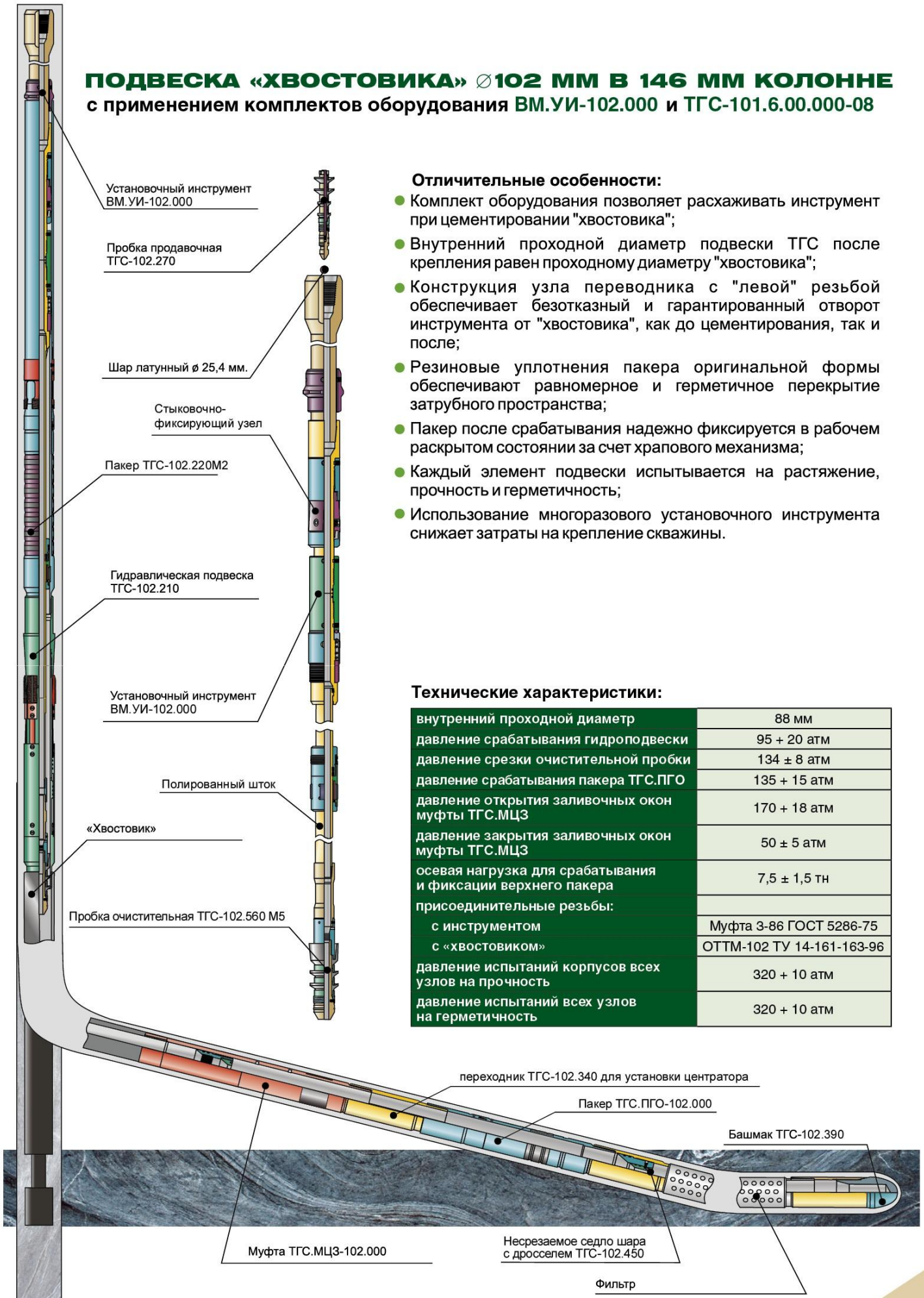
### Отличительные особенности:

- Комплект оборудования позволяет расхаживать инструмент при цементировании "хвостовика";
- Внутренний проходной диаметр подвески ТГС после крепления равен проходному диаметру "хвостовика";
- Конструкция узла переводника с "левой" резьбой обеспечивает безотказный и гарантированный отворот инструмента от "хвостовика", как до цементирования, так и после;
- Резиновые уплотнения пакера оригинальной формы обеспечивают равномерное и герметичное перекрытие затрубного пространства;
- Пакер после срабатывания надежно фиксируется в рабочем раскрытом состоянии за счет храпового механизма;
- Каждый элемент подвески испытывается на растяжение, прочность и герметичность;
- Использование многоразового установочного инструмента снижает затраты на крепление скважины.

### Технические характеристики:

внутренний проходной диаметр	88 мм
давление срабатывания гидроподвески	95 + 20 атм
давление срезки седла шара	134 ± 8 атм
давление срезки очистительной пробки	160 ± 10 атм
давление срабатывания пакера У-ПЗГО	170 ± 15 атм
осевая нагрузка для срабатывания и фиксации верхнего пакера	7,5 ± 1,5 тн
присоединительные резьбы:	
с инструментом	Муфта 3-86 ГОСТ 5286-75
с «хвостовиком»	ОТТМ-102 ТУ 14-161-163-96
давление испытаний корпусов всех узлов на прочность	320 + 10 атм
давление испытаний всех узлов на герметичность	320 + 10 атм

## ПОДВЕСКА «ХВОСТОВИКА» Ø 102 ММ В 146 ММ КОЛОННЕ с применением комплектов оборудования ВМ.УИ-102.000 и ТГС-101.6.00.000-08



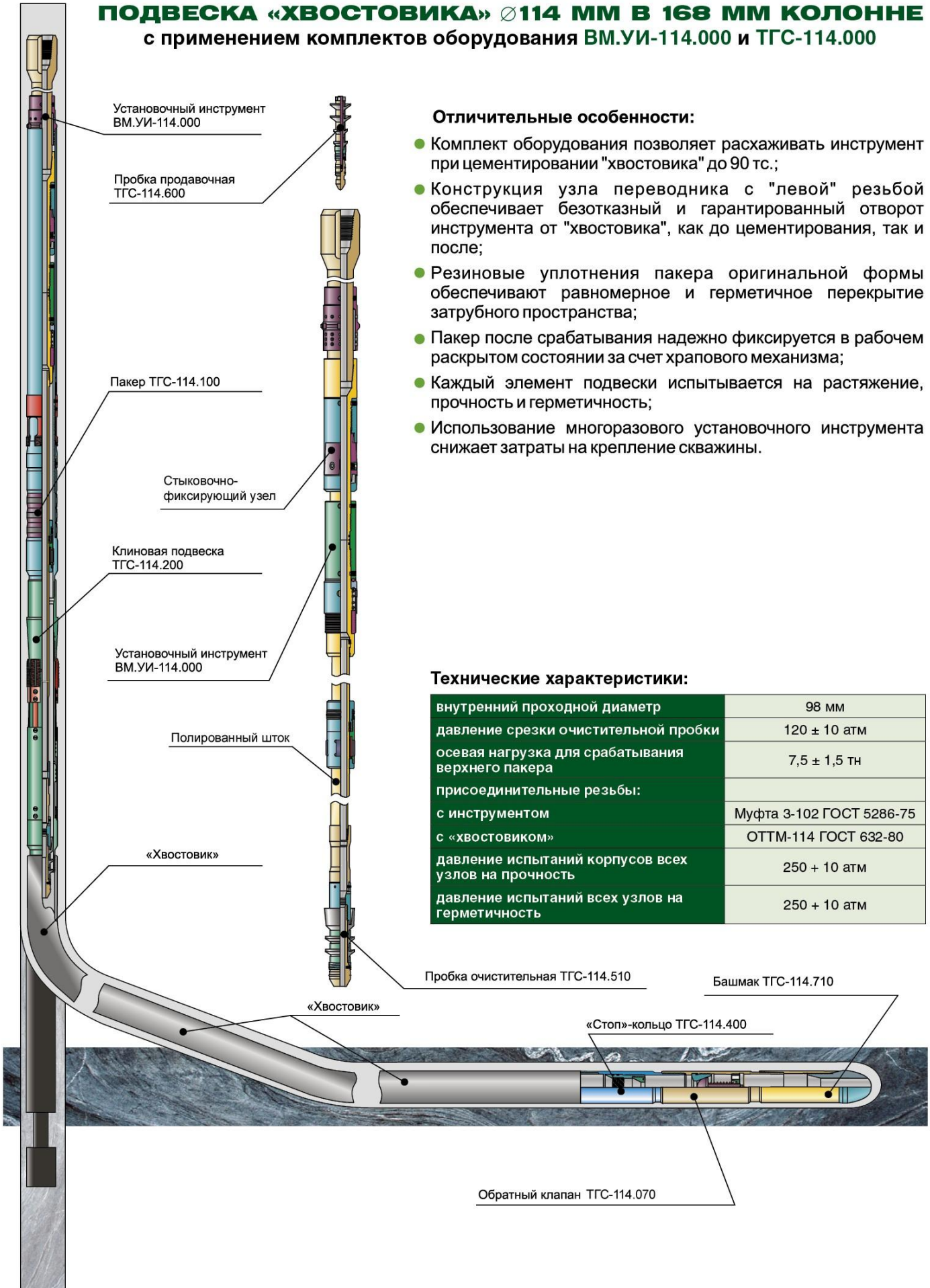
### Отличительные особенности:

- Комплект оборудования позволяет расхаживать инструмент при цементировании "хвостовика";
- Внутренний проходной диаметр подвески ТГС после крепления равен проходному диаметру "хвостовика";
- Конструкция узла переводника с "левой" резьбой обеспечивает безотказный и гарантированный отворот инструмента от "хвостовика", как до цементирования, так и после;
- Резиновые уплотнения пакера оригинальной формы обеспечивают равномерное и герметичное перекрытие затрубного пространства;
- Пакер после срабатывания надежно фиксируется в рабочем раскрытом состоянии за счет храпового механизма;
- Каждый элемент подвески испытывается на растяжение, прочность и герметичность;
- Использование многоразового установочного инструмента снижает затраты на крепление скважины.

### Технические характеристики:

внутренний проходной диаметр	88 мм
давление срабатывания гидроподвески	95 + 20 атм
давление срезки очистительной пробки	134 ± 8 атм
давление срабатывания пакера ТГС.ПГО	135 + 15 атм
давление открытия заливочных окон муфты ТГС.МЦ3	170 + 18 атм
давление закрытия заливочных окон муфты ТГС.МЦ3	50 ± 5 атм
осевая нагрузка для срабатывания и фиксации верхнего пакера	7,5 ± 1,5 тн
присоединительные резьбы:	
с инструментом	Муфта 3-86 ГОСТ 5286-75
с «хвостовиком»	ОТТМ-102 ТУ 14-161-163-96
давление испытаний корпусов всех узлов на прочность	320 + 10 атм
давление испытаний всех узлов на герметичность	320 + 10 атм

## ПОДВЕСКА «ХВОСТОВИКА» Ø 114 ММ В 168 ММ КОЛОННЕ с применением комплектов оборудования ВМ.УИ-114.000 и ТГС-114.000



### Отличительные особенности:

- Комплект оборудования позволяет расхаживать инструмент при цементировании "хвостовика" до 90 тс.;
- Конструкция узла переводника с "левой" резьбой обеспечивает безотказный и гарантированный отворот инструмента от "хвостовика", как до цементирования, так и после;
- Резиновые уплотнения пакера оригинальной формы обеспечивают равномерное и герметичное перекрытие затрубного пространства;
- Пакер после срабатывания надежно фиксируется в рабочем раскрытом состоянии за счет храпового механизма;
- Каждый элемент подвески испытывается на растяжение, прочность и герметичность;
- Использование многоразового установочного инструмента снижает затраты на крепление скважины.

### Технические характеристики:

внутренний проходной диаметр	98 мм
давление срезки очистительной пробки	120 ± 10 атм
осевая нагрузка для срабатывания верхнего пакера	7,5 ± 1,5 тн
присоединительные резьбы:	
с инструментом	Муфта 3-102 ГОСТ 5286-75
с «хвостовиком»	ОТТМ-114 ГОСТ 632-80
давление испытаний корпусов всех узлов на прочность	250 + 10 атм
давление испытаний всех узлов на герметичность	250 + 10 атм

Обратный клапан ТГС-114.070



## ПОДВЕСКА «ХВОСТОВИКА» Ø114 ММ В 168 ММ КОЛОННЕ с применением комплектов оборудования ВМ.УИ-114М.000 и ТГС-114.000-02



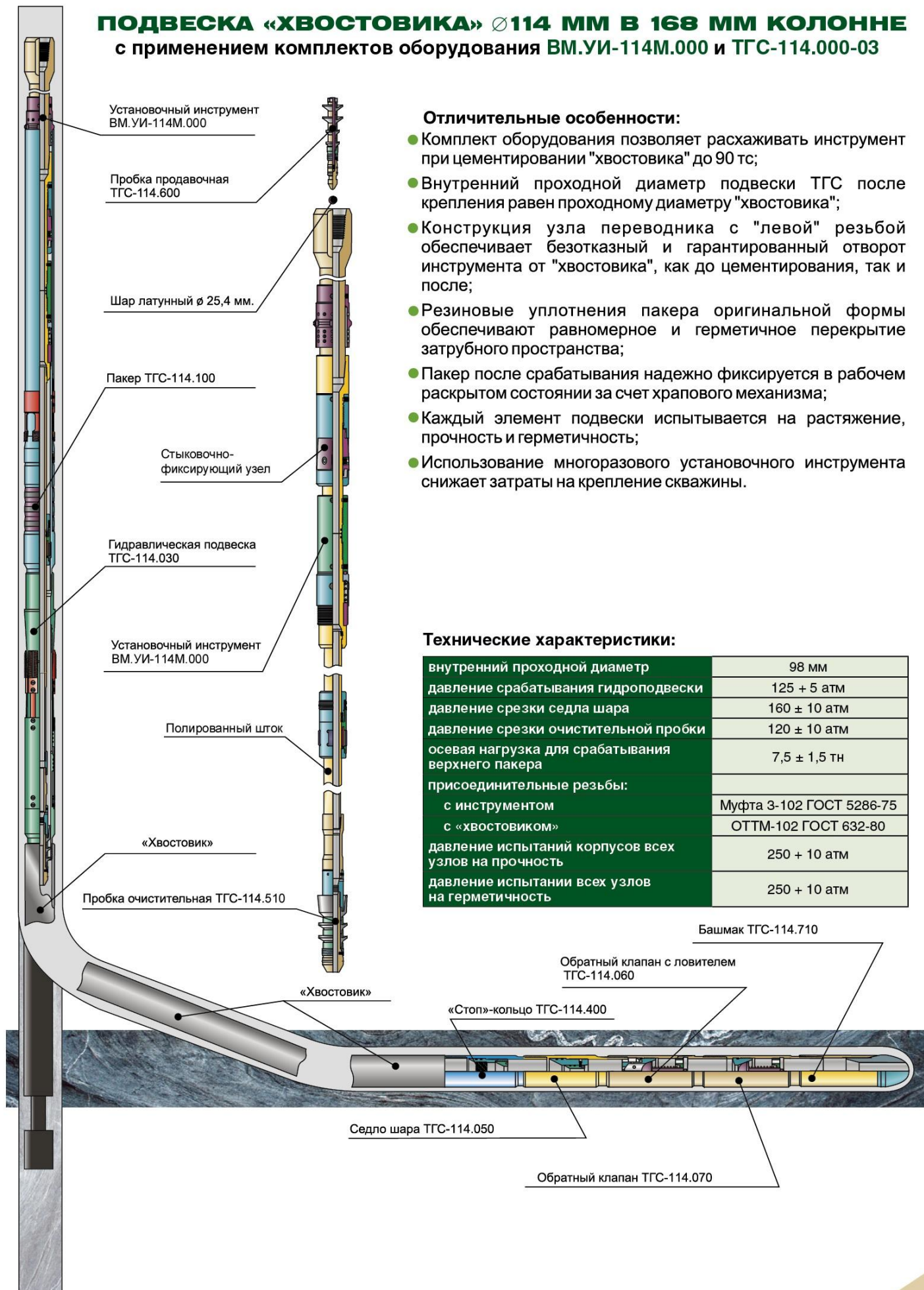
### Отличительные особенности:

- Комплект оборудования позволяет расхаживать инструмент при цементировании "хвостовика";
- Внутренний проходной диаметр подвески ТГС после крепления равен проходному диаметру "хвостовика";
- Конструкция узла переводника с "левой" резьбой обеспечивает безотказный и гарантированный отворот инструмента от "хвостовика", как до цементирования, так и после;
- Резиновые уплотнения пакера оригинальной формы обеспечивают равномерное и герметичное перекрытие затрубного пространства;
- Пакер после срабатывания надежно фиксируется в рабочем раскрытом состоянии за счет храпового механизма;
- Каждый элемент подвески испытывается на растяжение, прочность и герметичность;
- Использование многоразового установочного инструмента снижает затраты на крепление скважины.

### Технические характеристики:

внутренний проходной диаметр	98 мм
давление срезки очистительной пробки	120 ± 10 атм
осевая нагрузка для срабатывания и фиксации верхнего пакера	7,5 ± 1,5 тн
присоединительные резьбы:	
с инструментом	Муфта 3-102 ГОСТ 5286-75
с «хвостовиком»	ОТТМ-114 ГОСТ 632-80
давление испытаний корпусов всех узлов на прочность	250 + 10 атм
давление испытаний всех узлов на герметичность	250 + 10 атм

## ПОДВЕСКА «ХВОСТОВИКА» Ø 114 ММ В 168 ММ КОЛОННЕ с применением комплектов оборудования ВМ.УИ-114М.000 и ТГС-114.000-03



### Отличительные особенности:

- Комплект оборудования позволяет расхаживать инструмент при цементировании "хвостовика" до 90 тс;
- Внутренний проходной диаметр подвески ТГС после крепления равен проходному диаметру "хвостовика";
- Конструкция узла переводника с "левой" резьбой обеспечивает безотказный и гарантированный отворот инструмента от "хвостовика", как до цементирования, так и после;
- Резиновые уплотнения пакера оригинальной формы обеспечивают равномерное и герметичное перекрытие затрубного пространства;
- Пакер после срабатывания надежно фиксируется в рабочем раскрытом состоянии за счет храпового механизма;
- Каждый элемент подвески испытывается на растяжение, прочность и герметичность;
- Использование многоразового установочного инструмента снижает затраты на крепление скважины.

### Технические характеристики:

внутренний проходной диаметр	98 мм
давление срабатывания гидроподвески	125 ± 5 атм
давление срезки седла шара	160 ± 10 атм
давление срезки очистительной пробки	120 ± 10 атм
осевая нагрузка для срабатывания верхнего пакера	7,5 ± 1,5 тн
присоединительные резьбы:	
с инструментом	Муфта 3-102 ГОСТ 5286-75
с «хвостовиком»	ОТТМ-102 ГОСТ 632-80
давление испытаний корпусов всех узлов на прочность	250 ± 10 атм
давление испытания всех узлов на герметичность	250 ± 10 атм

## ПОДВЕСКА «ХВОСТОВИКА» Ø114 ММ В 168 ММ КОЛОННЕ с применением комплектов оборудования ВМ.УИ-114М.000 и ТГС-114.000-06



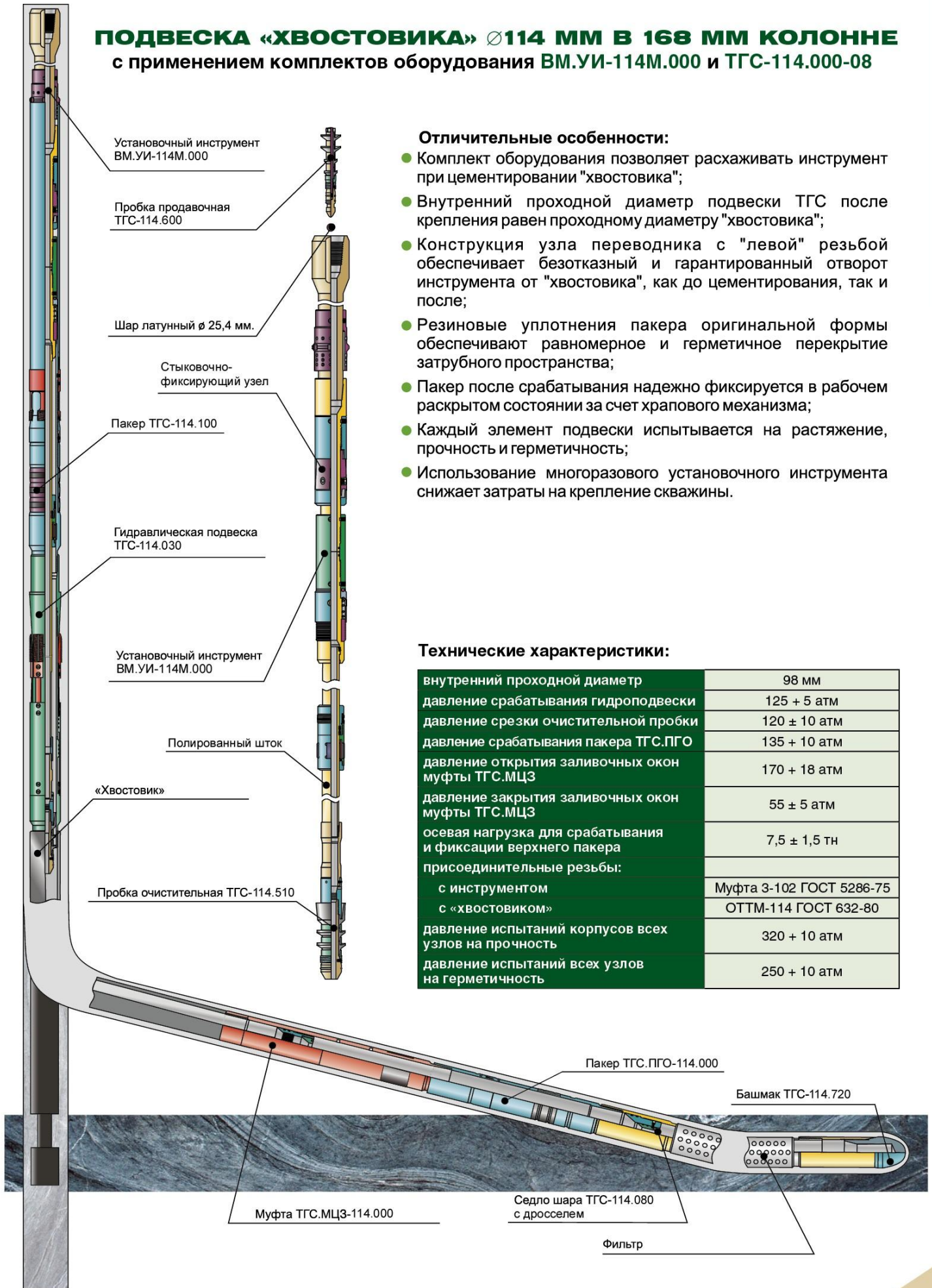
### Отличительные особенности:

- Комплект оборудования позволяет расхаживать инструмент при цементировании "хвостовика";
- Внутренний проходной диаметр подвески ТГС после крепления равен проходному диаметру "хвостовика";
- Конструкция узла переводника с "левой" резьбой обеспечивает безотказный и гарантированный отворот инструмента от "хвостовика", как до цементирования, так и после;
- Резиновые уплотнения пакера оригинальной формы обеспечивают равномерное и герметичное перекрытие затрубного пространства;
- Пакер после срабатывания надежно фиксируется в рабочем раскрытом состоянии за счет храпового механизма;
- Каждый элемент подвески испытывается на растяжение, прочность и герметичность;
- Использование многоразового установочного инструмента снижает затраты на крепление скважины.

### Технические характеристики:

внутренний проходной диаметр	98 мм
давление срабатывания гидроподвески	125 + 5 атм
давление срезки седла шара	160 + 10 атм
давление срезки очистительной пробки	120 ± 10 атм
давление срабатывания пакера У-ПЗГО	170 + 15 атм
осевая нагрузка для срабатывания и фиксации верхнего пакера	7,5 ± 1,5 тн
присоединительные резьбы:	
с инструментом	Муфта 3-102 ГОСТ 5286-75
с «хвостовиком»	ОТМ-114 ГОСТ 632-80
давление испытаний корпусов всех узлов на прочность	250 + 10 атм
давление испытаний всех узлов на герметичность	250 + 10 атм

## ПОДВЕСКА «ХВОСТОВИКА» Ø114 ММ В 168 ММ КОЛОННЕ с применением комплектов оборудования ВМ.УИ-114М.000 и ТГС-114.000-08



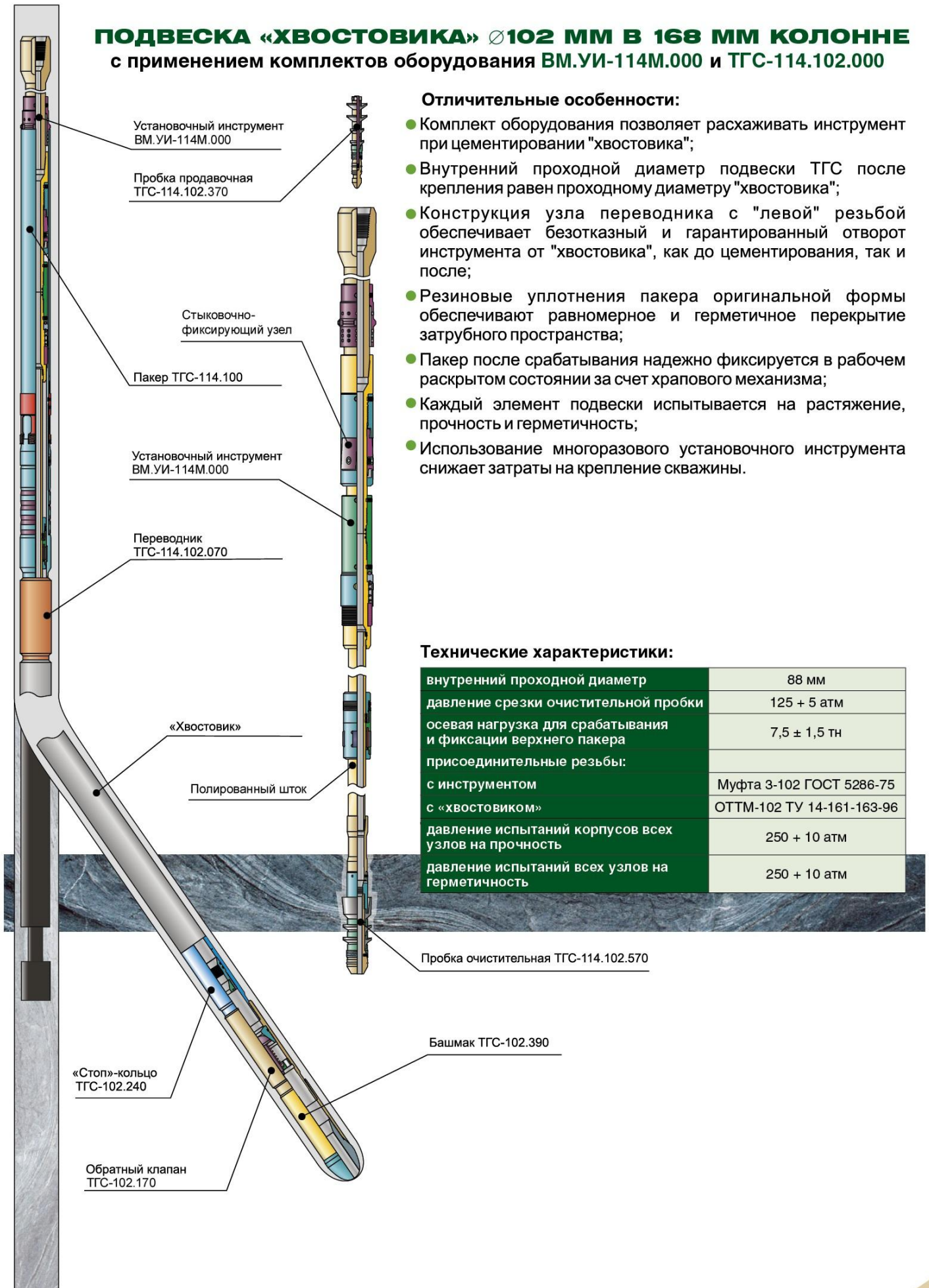
### Отличительные особенности:

- Комплект оборудования позволяет расхаживать инструмент при цементировании "хвостовика";
- Внутренний проходной диаметр подвески ТГС после крепления равен проходному диаметру "хвостовика";
- Конструкция узла переводника с "левой" резьбой обеспечивает безотказный и гарантированный отворот инструмента от "хвостовика", как до цементирования, так и после;
- Резиновые уплотнения пакера оригинальной формы обеспечивают равномерное и герметичное перекрытие затрубного пространства;
- Пакер после срабатывания надежно фиксируется в рабочем раскрытом состоянии за счет храпового механизма;
- Каждый элемент подвески испытывается на растяжение, прочность и герметичность;
- Использование многоразового установочного инструмента снижает затраты на крепление скважины.

### Технические характеристики:

внутренний проходной диаметр	98 мм
давление срабатывания гидроподвески	125 + 5 атм
давление срезки очистительной пробки	120 ± 10 атм
давление срабатывания пакера ТГС.ПГО	135 + 10 атм
давление открытия заливочных окон муфты ТГС.МЦЗ	170 + 18 атм
давление закрытия заливочных окон муфты ТГС.МЦЗ	55 ± 5 атм
осевая нагрузка для срабатывания и фиксации верхнего пакера	7,5 ± 1,5 тн
присоединительные резьбы:	
с инструментом	Муфта 3-102 ГОСТ 5286-75
с «хвостовиком»	ОТТМ-114 ГОСТ 632-80
давление испытаний корпусов всех узлов на прочность	320 + 10 атм
давление испытаний всех узлов на герметичность	250 + 10 атм

## ПОДВЕСКА «ХВОСТОВИКА» Ø102 ММ В 168 ММ КОЛОННЕ с применением комплектов оборудования ВМ.УИ-114М.000 и ТГС-114.102.000



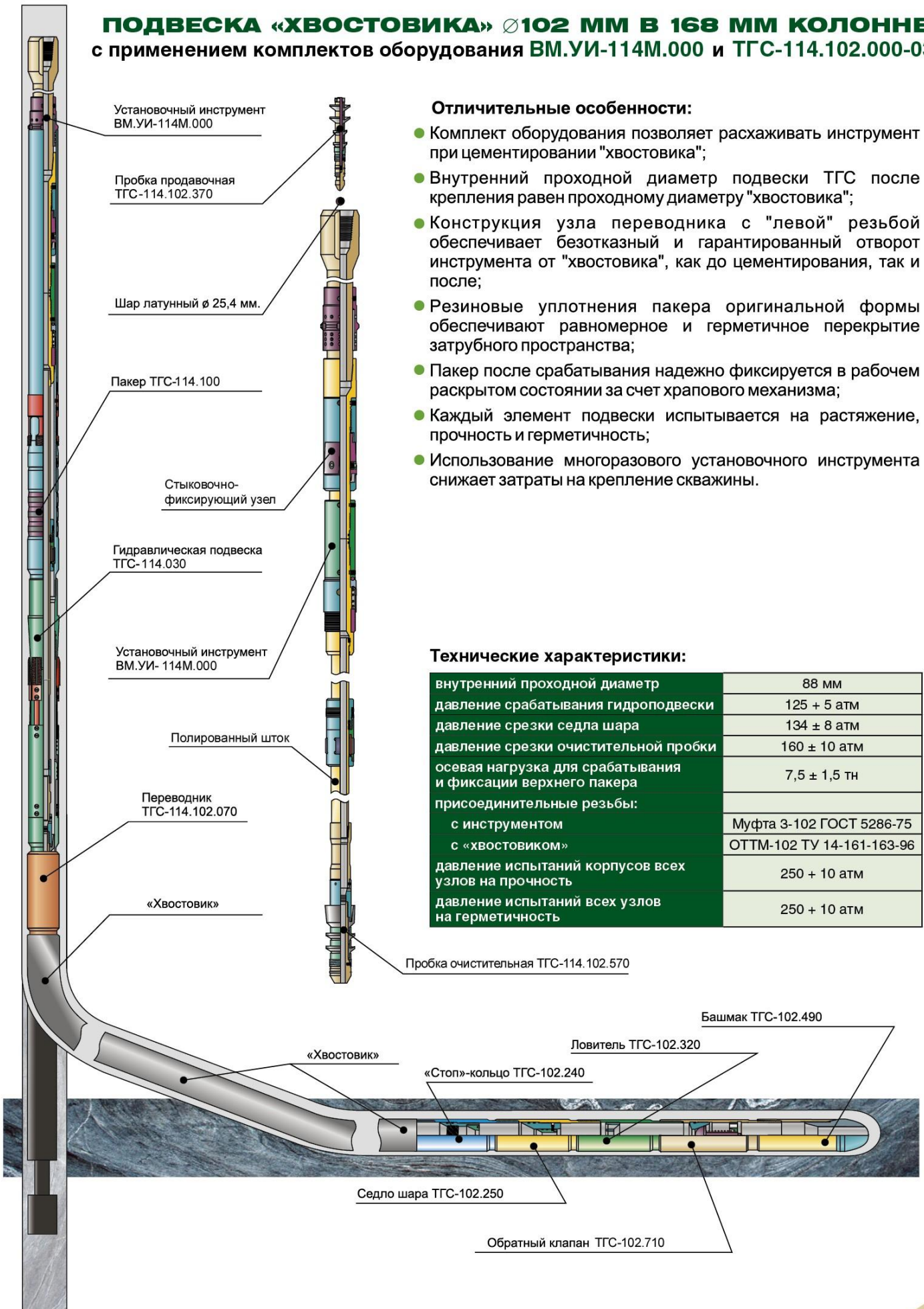
### Отличительные особенности:

- Комплект оборудования позволяет расхаживать инструмент при цементировании "хвостовика";
- Внутренний проходной диаметр подвески ТГС после крепления равен проходному диаметру "хвостовика";
- Конструкция узла переводника с "левой" резьбой обеспечивает безотказный и гарантированный отворот инструмента от "хвостовика", как до цементирования, так и после;
- Резиновые уплотнения пакера оригинальной формы обеспечивают равномерное и герметичное перекрытие затрубного пространства;
- Пакер после срабатывания надежно фиксируется в рабочем раскрытом состоянии за счет храпового механизма;
- Каждый элемент подвески испытывается на растяжение, прочность и герметичность;
- Использование многоразового установочного инструмента снижает затраты на крепление скважины.

### Технические характеристики:

внутренний проходной диаметр	88 мм
давление срезки очистительной пробки	125 + 5 атм
осевая нагрузка для срабатывания и фиксации верхнего пакера	7,5 ± 1,5 тн
присоединительные резьбы:	
с инструментом	Муфта 3-102 ГОСТ 5286-75
с «хвостовиком»	ОТТМ-102 ТУ 14-161-163-96
давление испытаний корпусов всех узлов на прочность	250 + 10 атм
давление испытаний всех узлов на герметичность	250 + 10 атм

## ПОДВЕСКА «ХВОСТОВИКА» Ø102 ММ В 168 ММ КОЛОННЕ с применением комплектов оборудования ВМ.УИ-114М.000 и ТГС-114.102.000-03



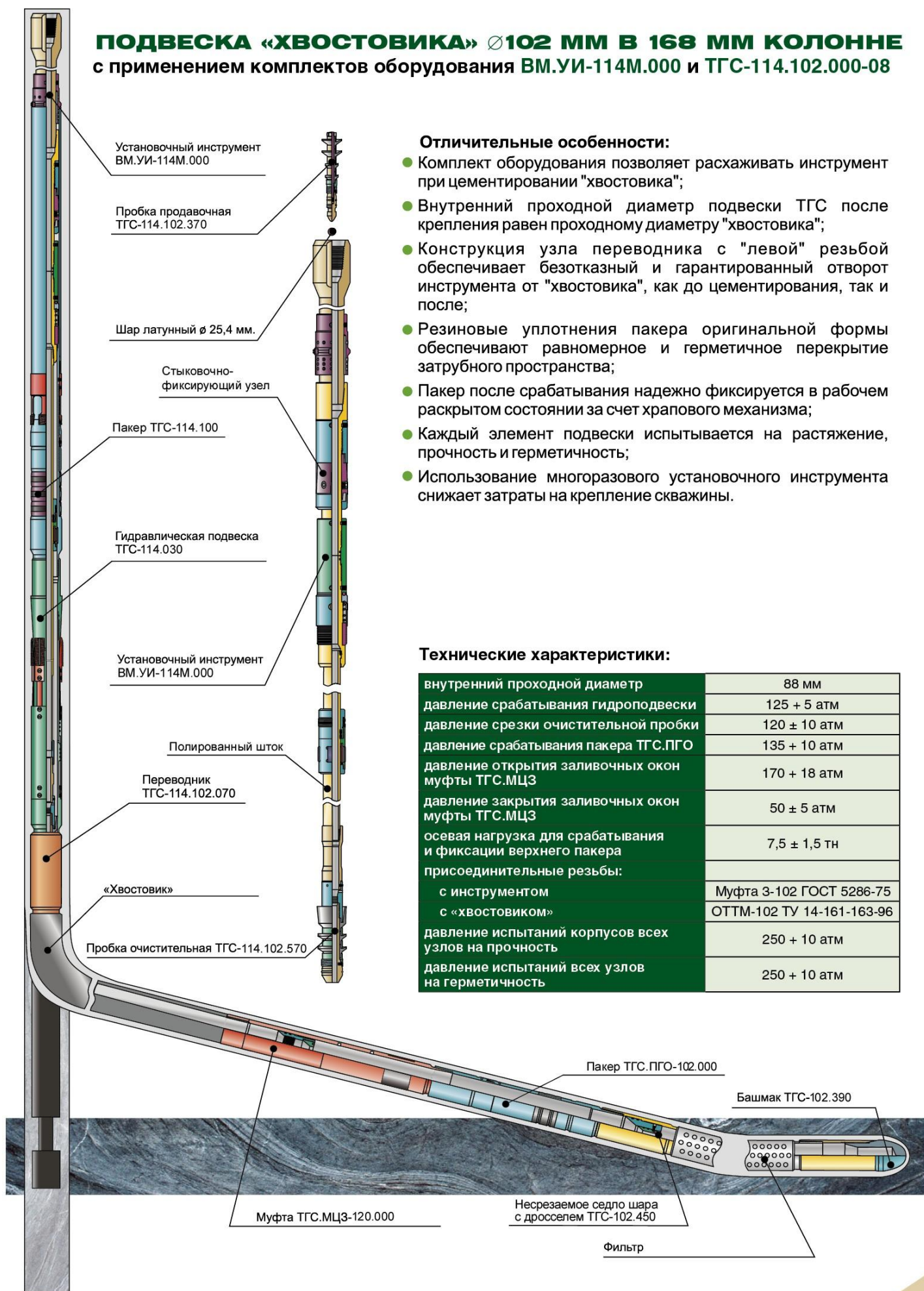
### Отличительные особенности:

- Комплект оборудования позволяет расхаживать инструмент при цементировании "хвостовика";
- Внутренний проходной диаметр подвески ТГС после крепления равен проходному диаметру "хвостовика";
- Конструкция узла переводника с "левой" резьбой обеспечивает безотказный и гарантированный отворот инструмента от "хвостовика", как до цементирования, так и после;
- Резиновые уплотнения пакера оригинальной формы обеспечивают равномерное и герметичное перекрытие затрубного пространства;
- Пакер после срабатывания надежно фиксируется в рабочем раскрытом состоянии за счет храпового механизма;
- Каждый элемент подвески испытывается на растяжение, прочность и герметичность;
- Использование многоразового установочного инструмента снижает затраты на крепление скважины.

### Технические характеристики:

внутренний проходной диаметр	88 мм
давление срабатывания гидроподвески	125 + 5 атм
давление срезки седла шара	134 ± 8 атм
давление срезки очистительной пробки	160 ± 10 атм
осевая нагрузка для срабатывания и фиксации верхнего пакера	7,5 ± 1,5 тн
присоединительные резьбы:	
с инструментом	Муфта 3-102 ГОСТ 5286-75
с «хвостовиком»	ОТТМ-102 ТУ 14-161-163-96
давление испытаний корпусов всех узлов на прочность	250 + 10 атм
давление испытаний всех узлов на герметичность	250 + 10 атм

## ПОДВЕСКА «ХВОСТОВИКА» Ø102 ММ В 168 ММ КОЛОННЕ с применением комплектов оборудования ВМ.УИ-114М.000 и ТГС-114.102.000-08



### Отличительные особенности:

- Комплект оборудования позволяет расхаживать инструмент при цементировании "хвостовика";
- Внутренний проходной диаметр подвески ТГС после крепления равен проходному диаметру "хвостовика";
- Конструкция узла переводника с "левой" резьбой обеспечивает безотказный и гарантированный отворот инструмента от "хвостовика", как до цементирования, так и после;
- Резиновые уплотнения пакера оригинальной формы обеспечивают равномерное и герметичное перекрытие затрубного пространства;
- Пакер после срабатывания надежно фиксируется в рабочем раскрытом состоянии за счет храпового механизма;
- Каждый элемент подвески испытывается на растяжение, прочность и герметичность;
- Использование многоразового установочного инструмента снижает затраты на крепление скважины.

### Технические характеристики:

внутренний проходной диаметр	88 мм
давление срабатывания гидроподвески	125 + 5 атм
давление срезки очистительной пробки	120 ± 10 атм
давление срабатывания пакера ТГС.ПГО	135 + 10 атм
давление открытия заливочных окон муфты ТГС.МЦЗ	170 + 18 атм
давление закрытия заливочных окон муфты ТГС.МЦЗ	50 ± 5 атм
осевая нагрузка для срабатывания и фиксации верхнего пакера	7,5 ± 1,5 тн
присоединительные резьбы:	
с инструментом	Муфта 3-102 ГОСТ 5286-75
с «хвостовиком»	ОТТМ-102 ТУ 14-161-163-96
давление испытаний корпусов всех узлов на прочность	250 + 10 атм
давление испытаний всех узлов на герметичность	250 + 10 атм

## ПОДВЕСКА «ХВОСТОВИКА» Ø114 ММ В 168 (178) ММ КОЛОННЕ с применением комплектов оборудования ТГС.ОТН-114.10.000

### Отличительные особенности:

- Комплект оборудования полностью готов к работе и не требует какой-либо подготовки перед спуском в скважину;
- Внутренний проходной диаметр подвески ТГС после установки равен проходному диаметру "хвостовика";
- Конструкция узла переводника с "левой" резьбой обеспечивает безотказный и гарантированный отворот инструмента;
- Пакер механического действия, независимый от давления в скважине, исключает его срабатывание до завершения спуска хвостовика;
- Резиновые уплотнения пакера оригинальной формы обеспечивают равномерное и герметичное перекрытие затрубного пространства;
- Пакер после срабатывания надежно фиксируется в рабочем раскрытом состоянии за счет храпового механизма;
- Каждый элемент подвески испытывается на растяжение, прочность и герметичность;
- Конструкция подвески, применяемые материалы, а также высокое качество изготовления позволяют при расхаживании хвостовика прилагать усилия растяжения до 90 тн.

### Технические характеристики:

внутренний проходной диаметр	98 мм
давление срабатывания гидроподвески	130 ± 5 атм
давление срезки седла шара	102 ± 3 атм
осевая нагрузка для срабатывания верхнего пакера	22 ± 2 тн
присоединительные резьбы:	
с инструментом	Муфта 3-102 ГОСТ 5286-75
с «хвостовиком»	ОТТМ-114 ГОСТ 632-80
давление испытаний корпусов всех узлов на прочность	320 + 10 атм
давление испытаний всех узлов на герметичность	320 + 10 атм





## ПОДВЕСКА «ХВОСТОВИКА» Ø127 ММ В 178 ММ КОЛОННЕ с применением комплекта оборудования ТГС.127 ОТТМ.000-03

### Отличительные особенности:

- Комплект оборудования полностью готов к работе и не требует какой-либо подготовки перед спуском в скважину;
- Внутренний проходной диаметр подвески ТГС после установки равен проходному диаметру "хвостовика";
- Конструкция узла переводника с "левой" резьбой обеспечивает безотказный и гарантированный отворот инструмента;
- Пакер механического действия, независимый от давления в скважине, исключает его срабатывание до завершения спуска хвостовика;
- Резиновые уплотнения пакера оригинальной формы обеспечивают равномерное и герметичное перекрытие затрубного пространства;
- Пакер после срабатывания надежно фиксируется в рабочем раскрытом состоянии за счет храпового механизма;
- Каждый элемент подвески испытывается на растяжение, прочность и герметичность;
- Конструкция подвески, применяемые материалы, а также высокое качество изготовления позволяют при расхаживании хвостовика прилагать усилия растяжения до 120 тн.

### Технические характеристики:

внутренний проходной диаметр	110,5 мм
давление срабатывания гидроподвески	95 + 20 атм
давление срезки седла шара	160 ± 10 атм
давление срезки очистительной пробки	150 ± 10 атм
осевая нагрузка для срабатывания верхнего пакера	10 + 1 тн
присоединительные резьбы:	
с инструментом	Муфта 3-102 ГОСТ 5286-75
с «хвостовиком»	ОТТМ-127 ГОСТ 632-80
давление испытаний корпусов всех узлов на прочность	320 + 10 атм
давление испытаний всех узлов на герметичность	320 + 10 атм



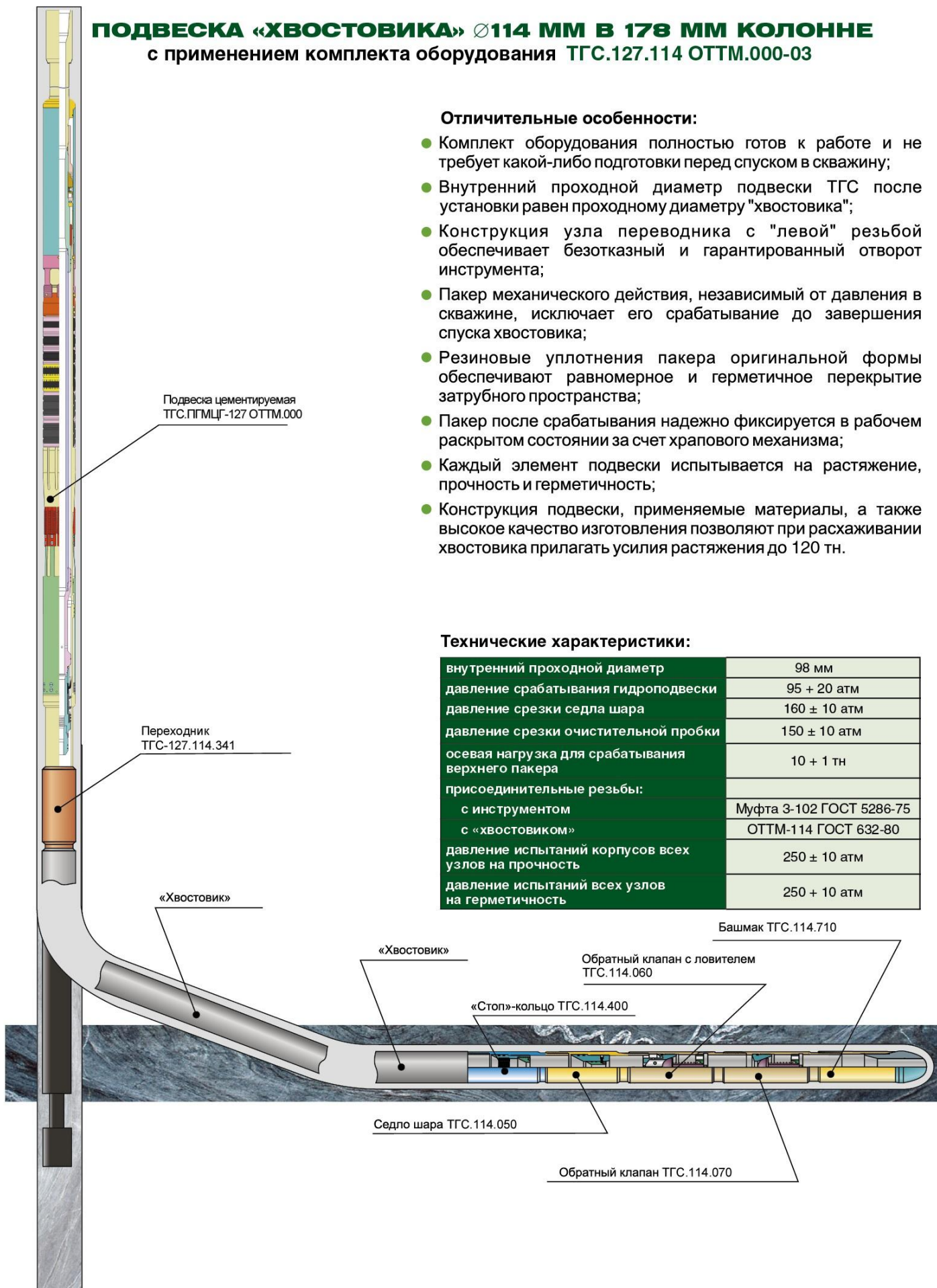
## ПОДВЕСКА «ХВОСТОВИКА» Ø114 ММ В 178 ММ КОЛОННЕ с применением комплекта оборудования ТГС.127.114 ОТТМ.000-03

### Отличительные особенности:

- Комплект оборудования полностью готов к работе и не требует какой-либо подготовки перед спуском в скважину;
- Внутренний проходной диаметр подвески ТГС после установки равен проходному диаметру "хвостовика";
- Конструкция узла переводника с "левой" резьбой обеспечивает безотказный и гарантированный отворот инструмента;
- Пакер механического действия, независимый от давления в скважине, исключает его срабатывание до завершения спуска хвостовика;
- Резиновые уплотнения пакера оригинальной формы обеспечивают равномерное и герметичное перекрытие затрубного пространства;
- Пакер после срабатывания надежно фиксируется в рабочем раскрытом состоянии за счет храпового механизма;
- Каждый элемент подвески испытывается на растяжение, прочность и герметичность;
- Конструкция подвески, применяемые материалы, а также высокое качество изготовления позволяют при расхаживании хвостовика прилагать усилия растяжения до 120 тн.

### Технические характеристики:

внутренний проходной диаметр	98 мм
давление срабатывания гидроподвески	95 + 20 атм
давление срезки седла шара	160 ± 10 атм
давление срезки очистительной пробки	150 ± 10 атм
осевая нагрузка для срабатывания верхнего пакера	10 + 1 тн
присоединительные резьбы:	
с инструментом	Муфта 3-102 ГОСТ 5286-75
с «хвостовиком»	ОТТМ-114 ГОСТ 632-80
давление испытаний корпусов всех узлов на прочность	250 ± 10 атм
давление испытаний всех узлов на герметичность	250 + 10 атм



## ПОДВЕСКА «ХВОСТОВИКА» Ø114 ММ В 178 ММ КОЛОННЕ с применением комплекта оборудования ТГС.127.114 ОТТМ.000-08

### Отличительные особенности:

- Комплект оборудования полностью готов к работе и не требует какой-либо подготовки перед спуском в скважину;
- Внутренний проходной диаметр подвески ТГС после установки равен проходному диаметру "хвостовика";
- Конструкция узла переводника с "левой" резьбой обеспечивает безотказный и гарантированный отворот инструмента;
- Пакер механического действия, независимый от давления в скважине, исключает его срабатывание до завершения спуска хвостовика;
- Резиновые уплотнения пакера оригинальной формы обеспечивают равномерное и герметичное перекрытие затрубного пространства;
- Пакер после срабатывания надежно фиксируется в рабочем раскрытом состоянии за счет храпового механизма;
- Каждый элемент подвески испытывается на растяжение, прочность и герметичность;
- Конструкция подвески, применяемые материалы, а также высокое качество изготовления позволяют при расхаживании хвостовика прилагать усилия растяжения до 120 тн.

### Технические характеристики:

внутренний проходной диаметр	98 мм
давление срабатывания гидроподвески	95 + 20 атм
давление срезки седла шара	160 ± 10 атм
давление срезки очистительной пробки	150 ± 10 атм
осевая нагрузка для срабатывания верхнего пакера	10 + 1 тн
присоединительные резьбы:	
с инструментом	Муфта 3-102 ГОСТ 5286-75
с «хвостовиком»	ОТТМ-114 ГОСТ 632-80
давление испытаний корпусов всех узлов на прочность	250 ± 10 атм
давление испытаний всех узлов на герметичность	250 + 10 атм



## МАНЖЕТНЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ

Манжетный уплотнитель применяется со стыковочным комплектом ТГС для исключения опускания цементного столба в продуктивный пласт при операции цементирования

Обозначение	Диаметр манжет, мм
УМ-ТГС-102.21.000	126
УМ-ТГС-114.800	146
ТГС-127ОТТМ.800	155
ТГС-127ОТТМ.800-01	160
ТГС-127ОТТМ.800-02	165



## ЦЕНТРАТОРЫ ПРУЖИННЫЕ НЕРАЗБОРНЫЕ ЦПН-102/140, ЦПН-114/155

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Надежное центрирование обсадной колонны в скважине;
- Надежное крепление на колонне;
- Удобный ключ для фиксации центратора в комплекте.

### ЦПН-102/140

Условный диаметр соответствующей обсадной трубы	102 мм
Максимальный диаметр по рессорам	154±2 мм
Наружный диаметр по кольцам	115 мм
Количество рессор	6 шт.
Масса центратора	1 кг
Длина центратора	330 мм



### ЦПН-114/155

Условный диаметр соответствующей обсадной трубы	114 мм
Максимальный диаметр по рессорам	160±2 мм
Наружный диаметр по кольцам	126 мм
Количество рессор	6 шт.
Масса центратора	1,3 кг
Длина центратора	330 мм



## ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ДОЛОТА

Твердосплавные долота СП ЗАО «УДОЛ» предназначены для разбуривания цементных стаканов и металлических элементов низа обсадной колонны и «хвостовиков», спускаемых в боковые горизонтальные стволы.

Высокая износостойкость режущих элементов, отсутствие слабого вращающегося звена в системе опоры, присущего шарошечным долотам, делают долота этой серии высокоэффективными как для разрушения резиновых и металлических элементов колонн, так и для бурения цементных стаканов и мостов, снижая риск возникновения аварий.

Комбинированная система очистки с направленными на каждую режущую пластину промывочными отверстиями, улучшает качество промывки скважины и очистку ее от разбуренных элементов, а также более эффективно охлаждает режцы долота.

Обозначение	Присоединительная резьба
У 86 РИС, РВК, РСФ	муфта/ниппель 3-65 (3-66)
У 95 РИС, РВК, РСФ	муфта/ниппель 3-65 (3-66)
У 108 РС, РВК, РСФ	муфта/ниппель 3-76

## ГОЛОВКА ЦЕМЕНТИРОВОЧНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ ГЦУ-102/114-250-3

Предназначена для цементирования потайных обсадных колонн («хвостовиков») диаметрами 101,6 мм и 114,3 мм с обеспечением одновременного расхождения колонн при цементировании.

Технические характеристики:

Давление рабочее	250 атм
Давление пробное	375 атм
Диаметр проходного отверстия	57 мм
Резьбы присоединительные по ГОСТ 5286-75	муфта 3-102 ниппель 3-86 (к бурильной колонне)
Рабочая среда	цементный и буровой растворы
Масса	92 кг





**КАТАЛОГ  
2015**



**УДМУРТСКИЕ ДОЛОТА**

**СП ЗАО «УДОЛ»  
426057 Россия, Удмуртская Республика,  
г. Ижевск, ул. Красноармейская, 182.  
Тел./факс: (3412) 48-32-98, 78-07-97.  
E-mail: bit@udol.ru www.udol.ru**